

新設備資料

自動化・省人化による高精度・低コストの実現

設備

高精度CNC自動旋盤／パレットストッカータイプ

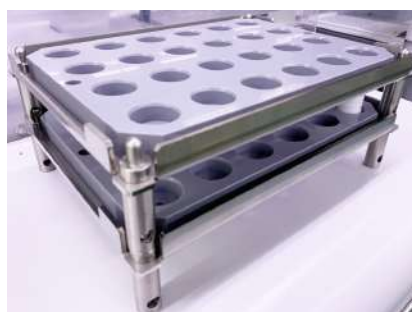


■Miyano GN4200

ワークサイズ=φ40×40

制御軸=XYローダ付き2軸

パレット数=10枚



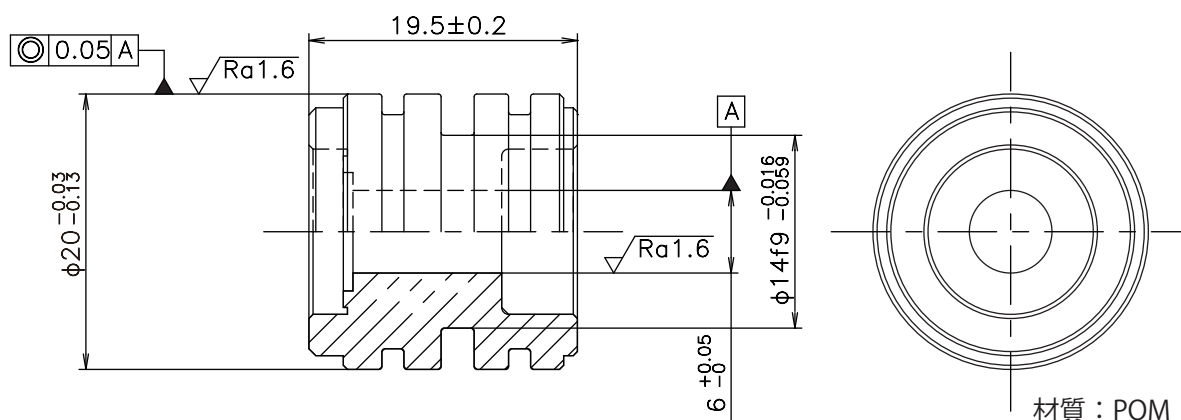
特徴

設備の特徴

- ・ワンチャックで2軸加工が可能、且つ寸法バラつきが0.03以下で量産が可能です。
- ・成形では実現できない厚肉・偏肉形状、幾何公差も、バラつきが少なく加工出来ます。
- ・厳しい寸法公差、はめあい公差、面粗も、バラつきが少なく加工出来ます。

萱野工業は、25℃±1℃の環境下で加工～出荷検査まで行っておりますので、高い信頼と評価を頂いています。

実績



■加工精度の実績データ

寸法公差	MIN	MAX	バラつき
φ20 -0.03 / -0.13	19.903	19.921	0.018
φ14 f9	13.967	13.98	0.013
φ6 +0.05 / -0	6.036	6.048	0.014
19.5 ±0.2	19.46	19.49	0.03
◎ 0.05	0.001	0.004	0.003

n数=30個

